

Tananyagfelosztás és követelményrendszer

2017/18. 2. FÉLÉV

ÓBUDAI EGYETEM						
Rejtő Sándor Könnyűipari és Környezetmérnöki			Kar	Terméktervező Intézet		
Tantárgy neve:	Technológiai műveletek tervezése és megvalósítása II.			Neptun kód:	RTTME2TTND	
Tantárgy neve angolul:	Design and realization of technological operations II.			Kredit:	5	
Jelleg (kötelező/ választható):	kötelező	Tagozat:	nappali	Félév a mintatantervben:	6	
Szakok melyeken a tárgyat oktatják:	Könnyűipari mérnöki szak					
Tantárgyfelelős:	Dr Telegdi Lászlóné		Oktató:	Nagyné dr.Szabó Orsolya, Koleszár András		
Előtanulmányi feltételek (kóddal is):	RTTME1TTND tárgy teljesítése					
Heti óraszámok:	Előadás:	2	Tantermi gyakorlat:	-	Laborgyakorlat:	2
Számonkérés módja (s; v, é)	v	A képzés nyelve:	magyar	A tárgy órarendi helye:	Ea: Sz 13.30-15.10 L: Sz: 09.50-11.30	
A TANANYAG						
Oktatási cél:						
A ruhaipar gyártás teljes folyamatának megismerése. A varrás során felmerülő problémák megoldása. A nedves hőmegmunkálás jelentősége és szerepe, a ragasztás alkalmazása ruhaipari termékek gyártása során. A ruhaiparban alkalmazott technológiai műveletek megismerése, dokumentálása, Különböző ábrázolás módok alkalmazása műszaki 2D-s ábrázolása vektorgrafikus programokkal.						
A TÁRGY RÉSZLETES LEÍRÁSA, ÜTEMEZÉS:						
Előadás témakörei:						
Oktatási hét	Témakör					Oktató
1.	Varrógéptű, varrocérna és a varróeszközök kölcsönhatása a varrási folyamatban, a varrás során adódó hibák kiküszöbölésének lehetőségei					Nagyné dr. Szabó Orsolya
2.	Nedves hőmegmunkálás általános kérdései, alapfogalmai, Szálasanyagok és textilanyagok eviselkedése hő és nedvesség hatására. Textilanyagok vasalhatósága és formatartása					Nagyné dr. Szabó Orsolya
3.	A nedves hőmegmunkálás technológiai folyamata					Nagyné dr. Szabó Orsolya
4.	A nedves hőmegmunkálás jellemzői					Nagyné dr. Szabó Orsolya
5.	Szünet					Nagyné dr. Szabó Orsolya
6.	A nedves hőmegmunkálás technológiai előírásai, alkalmazása különböző szövetösszetételű ruházati cikkek gyártásánál					Nagyné dr. Szabó Orsolya
7.	ZH					Nagyné dr. Szabó Orsolya
8.	Ruhaipari szabás technológiai : terítékrajzok készítése, terítési módok, terítés munkamenete, terítést befolyásoló anyagsajátosságok.					Nagyné dr. Szabó Orsolya

9.	Felfektetés, felfektetési rajz készítés szempontjai, munkafolyamata, felfektetéssel kapcsolatos számítások	Nagyné dr. Szabó Orsolya
10.	14.00-tól szünet Ragasztás alapfogalmai, ruhaipari ragasztóanyagok, ragasztóbevonatos textiliák fajtái, előállításuk.	Nagyné dr. Szabó Orsolya
11.	A ruhaipari ragasztás technológiai folyamata, a ragasztást befolyásoló tényezők	Nagyné dr. Szabó Orsolya
12.	Különbéle ragasztóanyagokra vonatkozó előírások, ragasztás alkalmazása a ruhaipari gyártásban	Nagyné dr. Szabó Orsolya
13.	ZH	Nagyné dr. Szabó Orsolya
14.	Pót, ill. javító Zh	Nagyné dr. Szabó Orsolya

Gyakorlat/Labor gyakorlatok témakörei:

Oktatási hét	Témakör	Oktató
1.	Dekomponálás, metszetábrák készítésének technikai megoldásai vektorgrafikus programmal	Koleszár András
2.	Metszetábrák készítése adott ruházati termékekhez	Koleszár András
3.	Metszetábrák készítése adott ruházati termékekhez	Koleszár András
4.	Műveleti sorrend készítése vektorgrafikus programmal	Koleszár András
5.	Szünet	Koleszár András
6.	ZH	Koleszár András
7.	Műszaki dokumentáció készítése	Koleszár András
8.	Műszaki dokumentáció készítése	Koleszár András
9.	Beadandó feladat egy választott termék dokumentálása	Koleszár András
10.	Beadandó feladat egy választott termék dokumentálása	Koleszár András
11.	Felfektetési rajz készítés	Koleszár András
12.	Felfektetési rajz készítés. Műszaki dokumentáció beadása.	Koleszár András
13.	Beadandó feladat egy választott termék felfektetési rajzának elkészítése	Koleszár András
14.	Pót, ill. javító Zh	Koleszár András

Félévközi követelmények

Foglalkozásokon való részvétel:

Az előadásokon és a gyakorlatokon kötelező a részvétel.

Zárthelyik, jegyzőkönyvek, beszámolók, stb. (száma, időpontja):

6. hét ZH: egy adott termék műveleti sorrendje és metszetábrái

7. hét ZH

12. hét feladat beadás (Műszaki dokumentáció)

13. hét ZH,

14. hét Pót, ill. javító Zh.-k.

Az aláírás megszerzésének/félévközi jegy kialakításának módszere:

Az előadáson leadott tananyagrészből (külön- külön) min. 50%-os ZH eredmény elérése, valamint egy adott termék műszaki dokumentációjának (műveleti sorrendjének) elkészítése metszetábrákkal vektorgrafikus programmal. A termék szabásmintáinak és felfektetési rajzának elkészítése. A dokumentáció, valamint a felfektetési rajz beadásának határideje: 13. hét.

A vizsga módja (írásbeli, szóbeli, teszt, stb.) és értékelési módszere:

A vizsga szóbeli de a félév követelményeinek, /ZH, beadandó feladatok/, legalább 70%-os teljesítése esetén megajánlott jegy adható.

IRODALOM

Kötelező:

Estu Klára: Ruhaiipari technológiák OE RKK Jegyzetszám: 6048, 2013
Pap Józsefné dr.: GYÁRTÁSTECHNOLÓGIA II.
Házkötő István: Műszaki 2D-s ábrázolás

Ajánlott:

Dr. Bódi B.: Ruhaiipari gépek üzemtana I. BMF. RKK. Jegyzet, 2004.

Oktató által

Egyéb segédletek:

<https://elearning.uni-obuda.hu/>

A tárgy minőségbiztosítási módszerei:

A tárggyal kapcsolatban évenként oktatói felülvizsgálat történik, melynek során figyelembe vesszük a tudásátadás hatékonyságát, illetve a hallgatói és a végzetek által adott vélemények kiértékeléséből származó információkat. Az értékelés alapján a tárggyal kapcsolatos fejlesztési akciók indíthatók, melynek területei

- a tudásátadás módszertana,
- a tananyag tartalma,
- az előadások és gyakorlatok egymásra épültsége.

A változtatásokról és azok eredményeiről évenkénti értékelést végzünk, erről feljegyzést készítünk és a bevált elemeket a szakfelelős által szervezett ütemezéssel a tantárgyi program részévé tesszük.