

Tananyagfelosztás és követelményrendszer

2017/18. 2. FÉLÉV

| ÓBUDAI EGYETEM | | | | | | |
|--|--|--------------------------|-----------------------|--------------------------|-------------------------|---|
| Rejtő Sándor Könnyűipari és Környezetmérnöki | | Kar | Terméktervező Intézet | | | |
| Tantárgy neve: | Ruha- és bőripari technológiák gépei I. | | Neptun kód: | RTRRG1RTL | | |
| Tantárgy neve angolul: | Machines of fashion and leather technologies | | Kredit: | 3 | | |
| Jelleg (kötelező/ választható): | kötelező | Tagozat: | levelező | Félév a mintatantervben: | 6 | |
| Szakok melyeken a tárgyat oktatják: | | Könnyűipari mérnöki szak | | | | |
| Tantárgyfelelős: | Dr Szabó Lóránt | | Oktató: | Dr. Oroszlány Gabriella | | |
| Előtanulmányi feltételek (kóddal is): | | | | | | |
| Féléves óraszámok: | Előadás: | 8 | Tantermi gyakorlat: | - | Laborgyakorlat: | 4 |
| Számonkérés módja (s; v, é) | | é | A képzés nyelve: | magyar | A tárgy órarendi helye: | speciális kurzus - egyéni konzultációval, órátartás nélkül, illetve online képzési formában |

A TANANYAG

Oktatási cél:

Megismertetni a hallgatókkal a ruhaipari és a bőripari gyártás során felhasználható előkészítő és szabásgépek, varrógépek, varróautomaták, vasaló – ragasztóberendezések műszaki jellemzőit, szerkezeti felépítését, működését, alkalmazási lehetőségeit.

A tárgy oktatása blended képzésben valósul meg. Ez azt jelenti, hogy a tananyag e-learning és a kontakt tantermi órák formájában kerül átadásra.

A TÁRGY RÉSZLETES LEÍRÁSA, ÜTEMEZÉS:

Előadások és gyakorlatok témakörei:

| Oktatási hét | Témakör | | Oktató |
|--------------|---------|---|--------|
| 1. konz. | EA | Mechanizmusok, kinematikai párok, szabadságfok, kötöttség. - ONLINE Szerkezeti vázlat – kinematikai vázlat, mechanizmusok szabadságfoka. | OG |
| 2. konz. | GY | Bevizsgáló berendezések. Kelmeraktározás gépei. Szabásgépek I. Szabásgépek II. | OG |
| 3. konz. | EA | Varrógépek története. Alapöltésű varrógépek, öltésképző eszközök I. Alapöltésű varrógépek, öltésképző eszközök II. Forgattyús tűmozgatás foronómiai görbéi. Beadandó feladat kiadása! | OG |
| 4. konz. | GY | Fonalhúzó szerkezet foronómiai görbéi. Beadandó feladat kiadása! Varrógépeken és berendezésken alkalmazott kiegészítő berendezések. ZH | OG |

Félévközi követelmények

Foglalkozásokon való részvétel:

Speciális kurzus - egyéni konzultációval, órátartás nélkül, illetve online képzési formában

Zárthelyi, jegyzőkönyvek, beszámolók, stb. (száma, időpontja):

| | |
|----------|----|
| 4. konz. | ZH |
| | |
| | |

Az aláírás megszerzésének/félévközi jegy kialakításának módszere:

Az évközi jegy megszerzésének feltétele:

- a gyakorlatokon való érvényes részvételek,
- a félév során kiadott egyéni vagy csoportos feladatokat el kell készíteni, és határidőre leadni.
- 1 db zárthelyi dolgozat, legalább elégséges osztályzatra értékelt megírása.

A zárthelyi maximum pontszáma 100, amelyből minimum 40 pontot kell elérni.

Az évközi jegyet a zárthelyi dolgozat eredménye alapján kapja a hallgató.

Az évközi jegyet pótlására az érvényben lévő Tanulmányi és Vizsgaszabályzat vonatkozó előírásai érvényesek.

A vizsga módja (írásbeli, szóbeli, teszt, stb.) és értékelési módszere:

-

IRODALOM

| | |
|--------------------------|--|
| <i>Kötelező:</i> | Dr. Bódi B.: Ruhaiipari gépek üzemtana I.-II.-III. BMF. RKK. Jegyzet, 2004. 2005. Oktatói segédletek és anyagok |
| <i>Ajánlott:</i> | |
| <i>Egyéb segédletek:</i> | https://elearning.uni-obuda.hu/ |

A tárgy minőségbiztosítási módszerei:

A tárgygal kapcsolatban évenként oktatói felülvizsgálat történik, melynek során figyelembe vesszük a tudásátadás hatékonyságát, illetve a hallgatói és a végzetek által adott vélemények kiértékeléséből származó információkat. Az értékelés alapján a tárgygal kapcsolatos fejlesztési akciók indíthatók, melynek területei

- a tudásátadás módszertana,
- a tananyag tartalma,
- az előadások és gyakorlatok egymásra épültsége.

A változtatásokról és azok eredményeiről évenkénti értékelést végzünk, erről feljegyzést készítünk és a bevált elemeket a szakfelelős által szervezett ütemezéssel a tantárgyi program részévé tesszük.

