

Tananyagfelosztás és követelményrendszer

2017/18. 2. FÉLÉV

OBUDAI EGYETEM						
Rejtő Sándor Könnyűipari és Környezetmérnöki		Kar	Terméktervező		Intézet	
Tantárgy neve:		Ipari technológiák gépei II.		Neptun kód:	RTTIT2RTNC	
Tantárgy neve angolul:		Machines of industrial technologies II.		Kredit:	4	
Jelleg (kötelező/ választható):		kötelező	Tagozat:	nappali	Félév a mintatantervben:	4
Szakok melyeken a tárgyat oktatják:		Ipari termék- és formatervező mérnöki szak				
Tantárgyfelelős:		Dr. Oroszlány Gabriella		Oktató:	Dr. Oroszlány Gabriella, Dr. habil Koltai László	
Előtanulmányi feltételek (kóddal is):		képzési kód: RBNCTF vagy RBNATF és RTTIT1RTNC tárgy teljesítése				
Heti óraszámok:	Előadás:	1	Tantermi gyakorlat:	1	Laborgyakorlat:	-
Számonkérés módja (s; v, é)	v	A képzés nyelve:	magyar	A tárgy órarendi helye:	K:08:00-09:40(D.1.EA.II.); G1 páros SZE:08:00-09:40(D.2.208,D.3.305); G2 páros SZE:09:50-11:30(D.2.208); G3 páros CS:08:00-09:40(D.2.208); G4 páros CS:09:50-11:30(D.2.208);	
A TANANYAG						
Oktatási cél:						
Megismertetni a hallgatókat a ruha és textilipari gépek szerkezeti felépítésével, műszaki jellemzőivel, működésével. A tárgy oktatása blended képzésben valósul meg. Ez azt jelenti, hogy a tananyag e-learning és a kontakt tantermi órák formájában kerül átadásra.						
A TÁRGY RÉSZLETES LEÍRÁSA, ÜTEMEZÉS:						
Előadás témakörei:						
Oktatási hét	Témakör					Oktató
1.						
2.	Szabásmódok és szabász berendezések.					OG
3.						
4.	Varrógép története. Alapöltésű varrógépek. Varrógépek típusai.					OG
5.						
6.	Vasalás és vasalóberendezések.					OG
7.						
8.	TANÍTÁSI SZÜNET					
9.						

10.	ZH		OG
11.			
12.	TANÍTÁSI SZÜNET		
13.			
14.	PÓT és javító ZH + online tananyag		OG
Gyakorlat/Labor gyakorlatok témakörei:			
Oktatási hét	Témakör		Oktató
1.			
2.	G1 G2	Pneumatika, kötélverés és fonatolás.	OG
	G3 G4	Pneumatika, kötélverés és fonatolás.	
3.			
4.	G1 G2	Öltésképző eszközök, varrógépek felépítése, varrógépek kiegészítő berendezései.	OG
	G3 G4	Öltésképző eszközök, varrógépek felépítése, varrógépek kiegészítő berendezései.	
5.			
6.	G1 G2	Vezértárcsa és mintaszerkesztés. Beadandó feladat kiadása!	OG
	G3 G4	Vezértárcsa és mintaszerkesztés. Beadandó feladat kiadása!	
7.			
8.	G1 G2	Speciális vasalóberendezések - plisszé készítés.	OG
	G3 G4	Speciális vasalóberendezések - plisszé készítés.	
9.			
10.	G1 G2	A gépi hímzés története. Ipari hímzőgépek bemutatása, elemzése, hímző programok.	OG
	G3 G4	A gépi hímzés története. Ipari hímzőgépek bemutatása, elemzése, hímző programok.	
11.			
12.	G1 G2	Papírgyártás és csomagolás berendezései. - ONLINE	KL
	G3 G4	Papírgyártás és csomagolás berendezései. - ONLINE	
13.			

14.	G1 G2	Szintetikus laptermékek hegesztésének berendezései.	OG
	G3 G4	Szintetikus laptermékek hegesztésének berendezései.	
Félévközi követelmények			
<i>Foglalkozásokon való részvétel:</i>			
A kontakt óra formájában megtartott gyakorlatokon való részvétel kötelező. A megengedett hiányzások számát a Tanulmányi és Vizsgaszabályzat határozza meg (a hiányzások száma nem haladhatja meg a félévi össz. óraszám 30%-át).			
<i>Zárthelyik, jegyzőkönyvek, beszámolók, stb. (száma, időpontja):</i>			
10. hét	ZH		
12. hét	Egyéni feladat vagy jegyzőkönyv végső beadási határideje a moodle rendszerben. (2018.05.01. 12:00)		
13. hét	Egyéni feladat vagy jegyzőkönyv pót beadási határideje a moodle rendszerben pótdíj fizetéssel (2018.05.08. 12:00)		
14. hét	PÓT és javító ZH		
<i>Az aláírás megszerzésének/félévközi jegy kialakításának módszere:</i>			
Az aláírás megszerzésének feltétele: <ul style="list-style-type: none"> • a gyakorlatokon való érvényes részvételek, • a félév során kiadott egyéni vagy csoportos feladatokat el kell készíteni, és határidőre leadni. • a zárthelyi dolgozat, legalább elégséges osztályzatra értékelt megírása. A zárthelyi maximum pontszáma 50 pont, amelyből minimum 40%-ot kell elérni. Az aláírást a zárthelyi dolgozat eredménye, valamint a beadott és elfogadott jegyzőkönyvek alapján kapja a hallgató. Az aláírás pótlására az érvényben lévő Tanulmányi és Vizsgaszabályzat vonatkozó előírásai érvényesek.			
<i>A vizsga módja (írásbeli, szóbeli, teszt, stb.) és értékelési módszere:</i>			
A vizsga írásban történik, kb. 60 perc idő tartamban. Az értékelés érdemjegyre az elért pontok alapján számított %-ok szerint: 0 - 39% elégtelen, 40 - 53 % elégséges 54 - 69 % közepes, 70 - 84 % jó 85 - 100 % jeles			
IRODALOM			
<i>Kötelező:</i>	(1) Az oktató által készített segédletek. (2) Dr. Bódi B.: Ipari technológiák gépei I. (ruhaipar) elektronikus jegyzet, Óbudai Egyetem RKK Budapest, 2011 (3) Dr. Szücs I.: Ipari technológiák gépei II. (textilipar) elektronikus jegyzet, Óbudai Egyetem RKK Budapest, 2011 (4) Kutasi Tamás Könnyűipari enciklopédia II/1. Papírgyártási technológia Budapest Budapesti Műszaki Főiskola 2005 (4) Tiefbrunner Anna Könnyűipari enciklopédia II/3. Csomagolóstechnológia Budapest BMF-RKK 2003		
<i>Ajánlott:</i>	(1) Medveczkiné P.B. – Dr. Szücs I. – Szabó R. – Pataki M. – Dr. Kokasné P.L. – Sinkáné Dr. K.A.: Könnyűipari enciklopédia I/3. Textilipari technológiák, MBF. RKK. Jegyzet, 2002. (2) Dr. Bódi B.: Ruhaiipari gépek üzemtana I.-II.-III. BMF. RKK Jegyzet, 2004.2005.		
<i>Egyéb segédletek:</i>	https://elearning.uni-obuda.hu/		

A tárgy minőségbiztosítási módszerei:

A tárggyal kapcsolatban évenként oktatói felülvizsgálat történik, melynek során figyelembe vesszük a tudásátadás hatékonyságát, illetve a hallgatói és a végzetek által adott vélemények kiértékeléséből származó információkat. Az értékelés alapján a tárggyal kapcsolatos fejlesztési akciók indíthatók, melynek területei

- a tudásátadás módszertana,
- a tananyag tartalma,
- az előadások és gyakorlatok egymásra épültsége.

A változtatásokról és azok eredményeiről évenkénti értékelést végzünk, erről feljegyzést készítünk és a bevált elemeket a szakfelelős által szervezett ütemezéssel a tantárgyi program részévé tesszük.